

# Гидравлические брикетировочные прессы для горючих отходов

**BrikStar**

EK20

30/50/70

100/150

200/300/400

8 800 350 7068

[nordtechno.com](http://nordtechno.com)





Технология брикетирования использует механические и химические свойства материалов, которые уплотняются до компактных форм без добавления связующего материала с помощью прессования под высоким давлением. Определенные смолы, содержащиеся в материале, используются для связи между отдельными частями брикетированного материала. Например, при прессовании биомассы высвобождается лигнин. Под высоким давлением он высвобождается из ячеистых структур материала и таким образом объединяет отдельные частицы в компактный брикет.

### **Брикетирование для лучшего транспорта и складирования**

Очень легкие, объемные и пыльные материалы, такие как полистирол и полиуретан, табачная и текстильная пыль, короткие натуральные текстильные волокна и другие, могут быть сокращены в объеме путем брикетирования до 50 раз. Уплотняя отходы не пригодных для других целей, вы уменьшите расходы на транспортировку и складирование отходов на свалках.



## **Сжигание брикетов**

Древесина является самым старым топливом, сжигание которого не приводит к образованию нежелательных парниковых газов. Теплотворная способность древесины в зависимости от влажности достигает до 18 МДж / кг, а зольность составляет менее 1%. Брикеты обеспечивают большой комфорт сжигания, особенно в газовых котлах. Этот вид топлива предназначен для широкого спектра применений, поскольку для сжигания не требуются особые условия.

В настоящее время целесообразно использовать макулатуру для сжигания, которая не имеет другого применения, при условии, что она в основном сделана из целлюлозных волокон, без наполнителей и красителей. Теплотворная способность бумаги сильно отличается в зависимости от состава. Картонные упаковки имеют теплотворную способность 15 МДж / кг и зольность 5%. Картон сначала измельчают, а затем брикетируют.

Биомасса травы, щавеля и остаточная биомасса, такая как злаковая и рапсовая солома, пучки льна и конопли, очень выгодны с экономической и энергетической точек зрения.

# Материалы, пригодные для брикетирования



Опилки



Бумага



Солома



Сигаретные трубки



Картон



Полиуретан

Опилки, древесная стружка и пыль, измельченные энергетические растения, солома, сено, щепка, измельченная бумага, сигаретные трубки, полиуретан и т. д. Все материалы могут быть даже в виде пыли. Подходящая влажность материала составляет от 8 до 15%, в некоторых типах только до 11%. Размеры материала должны быть менее 15 мм, для стеблей 30 мм, для измельченных материалов 10 мм в виде стружки. Другие материалы могут быть проверены бесплатно с помощью теста производительности. Брикетты имеют форму цилиндра диаметром 65 или 55 мм, длиной от 30 до 70 мм.

## Преимущества технологии брикетирования

- + производство дешевого топлива из собственных ресурсов
- + более удобное сжигание отходов
- + повышение цены отходов производства
- + уменьшенный объем материала для более дешевой транспортировки и хранения
- + уменьшение пыли в производстве
- + снижены затраты на специальную упаковку пыльных материалов
- + решение переработки материалов — полиуретан, табачная пыль
- + уничтожение ненужных документов

## Основные преимущества

- + большой выбор производительности и принадлежностей
- + возможность нетипичных установок, мы являемся производителями
- + прямая связь с центральной системой отсоса воздуха по типам
- + контролируемая дозировка с помощью компьютера, дисплей
- + выгребная фреза с приводом
- + компактная конструкция, прочная прижимная рама
- + простота в эксплуатации, качество и быстрое обслуживание
- + дополнение: дробилки, манипуляции, индивидуальный подход
- + обслуживание и модернизация старых типов наших прессов



Брикетировочный пресс

## **BrikStar EK20**

Брикетирование сейчас выгодно и для мелких производителей сухих древесных отходов. Зачем раздавать столярные отходы бесплатно, если вы можете с комфортом топить древесными брикетами? Пресс может работать в неотапливаемом помещении, экономя место в мастерской и отключаясь сам после переработки материала. При брикетировании объем отходов уменьшается в 8 раз. Вы можете производить высококачественное топливо из собственных отходов и хранить его на меньшей площади.

# Характеристики

<b>Диаметр брикета</b>	62 мм
<b>Производительность</b>	10–30 кг/час
<b>Мотор насоса</b>	2,4 кВт
<b>Вес пресса</b>	385 кг

# Преимущества

- + Доступная цена
- + Низкое энергопотребление
- + Качество изготовления из стандартных деталей
- + Простая сборка
- + Маленький размер
- + Простота в эксплуатации

## Простое управление, низкое энергопотребление

Подключите пресс к сети без сложной установки и управляйте им только одним выключателем. Вы можете оставить его без присмотра, оставить мастерскую, потому что он сам выключится, когда бункер опустошится. Потребляемая мощность низкая, 2,4 кВт.

## Безопасная эксплуатация

Квадратный бункер объемом 0,6 м<sup>3</sup> с конструкцией со ступенчатым дном имеет механизированные грабли с пятью рычагами и вертикально заполненные углы для идеального удаления материала. Сито, размещенное в бункере, обеспечивает безопасность оператора. Кроме того, в бункер не попадает большой кусок дерева, который может повредить пресс.

## Прессование против фиксированной перегородки

Камера прессования имеет цилиндрическую форму и закрыта с одной стороны неподвижной перегородкой. Каждый брикет сжимается максимально возможной силой пресса. Производительность пресса зависит от насыпной плотности материала. Брикетты выпадают из камеры прессования в подготовленную упаковку.

## Рабочая среда

Пресс может быть оснащен гидравлическим маслом для работы при низких температурах. Затем его можно эксплуатировать в неотапливаемом помещении или на улице под навесом. Если бункер подключен к системе давления, может произойти неприятный выброс материала прессующей камерой, которая открыта на одном этапе рабочего цикла. Этот риск минимален, когда бункер открыт.



Брикетировочные прессы

# **BrikStar 30/50/70**

Брикетировочные прессы BrikStar производятся на основе 20-летнего опыта BRIKLIS. Они предназначены для малых и средних фабрик с односменной или многосменной работой. Они характеризуются компактным дизайном, современным управлением, надежным гидравлическим прессовочным оборудованием, которое обеспечивает максимальное уплотнение материала. Они могут быть дополнены масляным радиатором для непрерывной работы. Автоматический контроль качества брикета и дозирующий шнек сводят к минимуму колебания мощности при прессовании материалов от очень мелких до грубых материалов. Датчик минимального уровня контролирует автоматический запуск и останов машины, предотвращая ненужную операцию прессования.



# Характеристики

## BrikStar 30

Диаметр брикета	65 мм
Производительность	20–40 кг/час $\pm 10\%$
Мотор насоса	4,4 кВт
Вес пресса Бункер тип — 12	780 кг
Вес пресса Бункер тип — 16	870 кг
Вес пресса Бункер тип — 19	960 кг

## BrikStar 50

Диаметр брикета	65 мм
Производительность	40–60 кг/час $\pm 10\%$
Мотор насоса	5,4 кВт
Вес пресса Бункер тип — 12	790 кг
Вес пресса Бункер тип — 16	880 кг
Вес пресса Бункер тип — 19	970 кг

## BrikStar 70

Диаметр брикета	65 мм
Производительность	50–80 кг/час $\pm 10\%$
Мотор насоса	6,9 кВт
Вес пресса Бункер тип — 12	840 кг
Вес пресса Бункер тип — 16	905 кг
Вес пресса Бункер тип — 19	1025 кг

## Преимущества

- + Прямое подключение к центральному отсосу воздуха, удаление пыли в цехе
- + Дисплей для удобной настройки параметров и улучшения связи
- + Простота в эксплуатации, простота установки, быстрота обслуживания
- + Автоматическое регулирование длины и качества брикета
- + Низкие затраты на установку, обслуживание и энергопотребление
- + Комплексная доставка, индивидуальный подход, качество исполнения
- + Размеры пресса - ширина 1200 мм, длина около 2310 мм.

## Стандартное оборудование

- + Распредсеть брикет — 2 штуки пластиковых колен
- + Датчик минимального уровня
- + Смотровые двери

## Свойства брикетов

Брикеты имеют форму цилиндра диаметром 65 мм, длиной от 30 до 50 мм, теплотворной способностью 15–18 МДж / кг. Их можно сжигать во всех типах печей, котлов и сжигателей твердого топлива. В газификационных котлах их высокая теплотворная способность лучше используется. За счет утилизации объем отходов уменьшается в 8 раз, отходы транспортируются и хранятся дешевле. Большим преимуществом брикетирования является утилизация отходов и уменьшение пыли на заводе.



Брикетировочные прессы

# **BrikStar 100/150**

Брикетировочные прессы BrikStar производятся на основе 20-летнего опыта BRIKLIS. Они предназначены для малых и средних фабрик с односменной или многосменной работой. Они характеризуются компактным дизайном, современным управлением, надежным гидравлическим прессовочным оборудованием, которое обеспечивает максимальное уплотнение материала. Они могут быть дополнены масляным радиатором для непрерывной работы. Автоматический контроль качества брикета и дозирующий шнек сводят к минимуму колебания мощности при прессовании материалов от очень мелких до грубых материалов. Датчик минимального уровня контролирует автоматический запуск и останов машины, предотвращая ненужную операцию прессования.

# Характеристики

## BrikStar 100

Диаметр брикета	65 мм
Производительность	90–120 кг/час ±10%
Мотор насоса	9,3 кВт
Вес пресса Бункер тип — 12	1105 кг
Вес пресса Бункер тип — 16	1195 кг
Вес пресса Бункер тип — 19	1285 кг

## BrikStar 150

Диаметр брикета	65 мм
Производительность	130–160 кг/час ±10%
Мотор насоса	13,5 кВт
Вес пресса Бункер тип — 12	1160 кг
Вес пресса Бункер тип — 16	1250 кг
Вес пресса Бункер тип — 19	1340 кг

## Преимущества

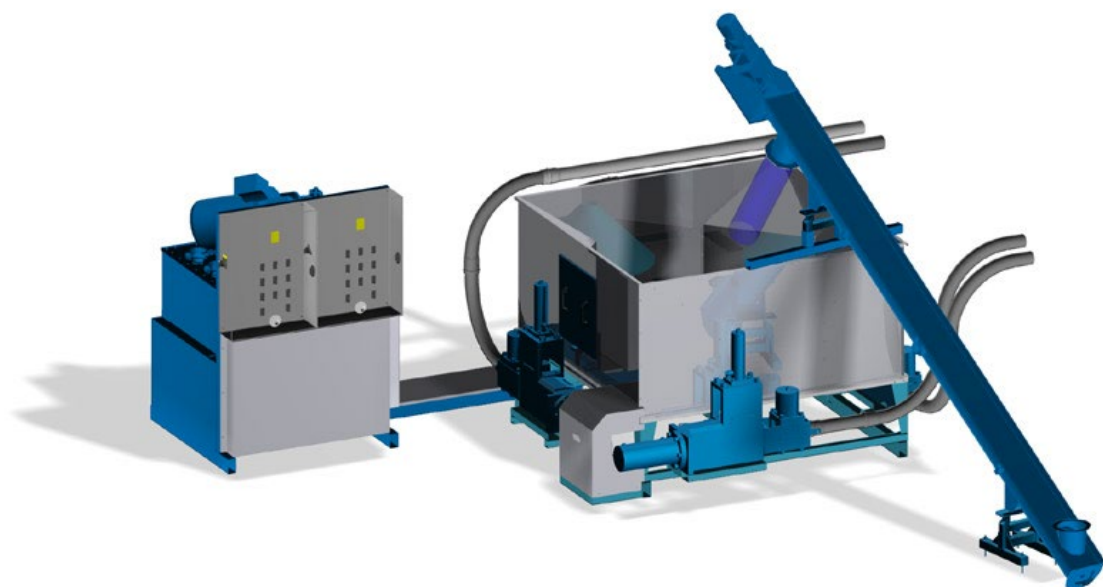
- + Прямое подключение к центральному отсосу воздуха, удаление пыли в цехе
- + Дисплей для удобной настройки параметров и улучшения связи
- + Простота в эксплуатации, простота установки, быстрота обслуживания
- + Автоматическое регулирование длины и качества брикета
- + Низкие затраты на установку, обслуживание и энергопотребление
- + Комплексная доставка, индивидуальный подход, качество исполнения
- + Размеры пресса — ширина 1200 мм, длина около 2310 мм.

## Стандартное оборудование

- + Распредсеть брикет — 2 штуки пластиковых колен
- + Датчик минимального уровня
- + Смотровые двери

## Свойства брикетов

Брикеты имеют форму цилиндра диаметром 65 мм, длиной от 30 до 50 мм, теплотворной способностью 15–18 МДж / кг. Их можно сжигать во всех типах печей, котлов и сжигателей твердого топлива. В газификационных котлах их высокая теплотворная способность лучше используется. За счет утилизации объем отходов уменьшается в 8 раз, отходы транспортируются и хранятся дешевле. Большим преимуществом брикетирования является утилизация отходов и уменьшение пыли на заводе.



Брикетировочные прессы

# **BrikStar** **200/300/400**

Брикетировочные прессы BrikStar производятся на основе 20-летнего опыта BRIKLIS. Они предназначены для малых и средних фабрик с односменной или многосменной работой. Они характеризуются компактным дизайном, современным управлением, надежным гидравлическим прессовочным оборудованием, которое обеспечивает максимальное уплотнение материала. Они могут быть дополнены масляным радиатором для непрерывной работы. Автоматический контроль качества брикета и дозирующий шнек сводят к минимуму колебания мощности при прессовании материалов от очень мелких до грубых материалов. Датчик минимального уровня контролирует автоматический запуск и останов машины, предотвращая ненужную операцию прессования.

# Характеристики

## BrikStar 200

Диаметр брикета	55 мм
Производительность	180–220 кг/час ±10%
Мотор насоса	15 кВт
Вес пресса Бункер тип — 16	1450 кг
Вес пресса Бункер тип — 19	1550 кг

## BrikStar 300

Диаметр брикета	55 мм
Производительность	280–320 кг/час ±10%
Мотор насоса	20 кВт
Вес пресса Бункер тип — 16	1550 кг
Вес пресса Бункер тип — 19	1650 кг

## BrikStar 400

Диаметр брикета	55 мм
Производительность	380–420 кг/час ±10%
Мотор насоса	32 кВт
Вес пресса Бункер тип — 19	2500 кг

## Преимущества

- + Прямое подключение к центральному отсосу воздуха, удаление пыли в цехе
- + Дисплей для удобной настройки параметров и улучшения связи
- + Простота в эксплуатации, простота установки, быстрота обслуживания
- + Автоматическое регулирование длины и качества брикета
- + Низкие затраты на установку, обслуживание и энергопотребление
- + Комплексная доставка, индивидуальный подход, качество исполнения
- + Размеры пресса — ширина 1200 мм, длина около 2310 мм.

## Стандартное оборудование

- + Распредсеть брикет — 2 штуки пластиковых колен
- + Датчик минимального уровня
- + Смотровые двери

## Свойства брикетов

Брикеты имеют форму цилиндра диаметром 65 мм, длиной от 30 до 50 мм, теплотворной способностью 15–18 МДж / кг. Их можно сжигать во всех типах печей, котлов и сжигателей твердого топлива. В газификационных котлах их высокая теплотворная способность лучше используется. За счет утилизации объем отходов уменьшается в 8 раз, отходы транспортируются и хранятся дешевле. Большим преимуществом брикетирования является утилизация отходов и уменьшение пыли на заводе.



# **Дополнительные принадлежности**

# Фильтрационные надстройки

Подключение брикетировочного пресса к фильтрующему блоку является логическим завершением производственной линии, которое приносит наибольшую пользу пользователю. К брикетировочному прессу может быть подключена практически каждая центральная и единичная система отсоса воздуха.

## Измельчители

В зависимости от типа и размера отходов мы можем предложить наиболее подходящий тип измельчителя от разных производителей, подобранный с учетом требуемой производительности, размера исходного материала и требований к автоматизации работы с учетом результатов испытаний на дробление. Размеры измельчаемых отходов существенно влияют на размер камеры дробления, стоимость и потребляемую мощность дробилки. Мы рекомендуем надежные, проверенные, мощные дробилки с длительным сроком службы самой машины и дробильных инструментов. Измельчитель может иметь бункер для ручного вбрасывания материала или материал может транспортироваться в бункер ленточным конвейером.

# Поворотная стойка RS

Предназначена для легкой упаковки брикетов в мешки. Поставляется в собранном виде без полиэтиленовых пакетов и кабеля. Сварной постамент готов разместить три сенсора в трех опорных ножках. Посередине подставки расположена массивная металлическая колонна, в которой закреплены шесть или десять держателей. Высота держателя может быть отрегулирована до желаемого размера упаковки. Полиэтиленовые пакеты крепятся к стойке с помощью зажимов, которые также закрывают свободное пространство между отдельными пакетами и направляют путь попадания брикета в мешок. Поворотная стойка размещается под выпускным отверстием брикет из брикетного трубопровода.

## Упаковщик

Стандартная версия упаковщика — Это устройство, которое обеспечивает непрерывное заполнение брикетов в шесть пакетов одновременно без их вращения. Такое равномерное заполнение обеспечивается только поворотным желобом, который предотвращает попадание брикетов в отдельные пакеты. Вращательное движение желоба происходит от скользящего движения брикетов в брикетном трубопроводе, поэтому устройству не требуется дополнительная энергия для работы. Вращающийся желоб поддерживается подшипниками на центральной части стойки, а его вращательное движение обеспечивается специальным механизмом, расположенным на выходе из брикетного трубопровода. Полиэтиленовые пакеты крепятся к стойке с помощью зажимов, которые также закрывают свободное пространство между отдельными пакетами и направляют путь попадания брикетов в мешок. Регулируемые ножки конструкции обеспечивают быстрое выравнивание даже на неровной поверхности.



8 800 350 7068

+7 (915) 558-5885

[sales\\_la@nordtechno.com](mailto:sales_la@nordtechno.com)

[nordtechno.com](http://nordtechno.com)