

Представитель в России компании **BRIKLIS, spol. s.r.o. (Чехия)**
Брикетировочные прессы **BRIKLIS** для опилок, бумаги, металлической стружки и т.д.

Инженерам, механикам, технологам

Добрый день, коллеги!

Наша компания поставляет гидравлические брикетировочные прессы для переработки отходов, которые работают более чем в 30 странах мира в промышленности, сельском хозяйстве и других отраслях. Брикет из отходов является новым продуктом для отопления, переработки или утилизации. Мы также поставляем барабанные сушилки для сушки опилок перед брикетированием. Материалами для брикетирования могут служить металлическая стружка, опилки, древесная стружка, древесная пыль, размельчённые растения, солома, сено, дроблённая бумага, сигаретные гильзы, полиуретан и др.

Брикет имеет стандартно цилиндрическую форму диаметром 55 или 65 мм, длиной от 30 до 70 мм, теплотворностью 15 - 18 МД/кг.



Гидравлические брикетные прессы для древесных опилок, бумаги и т.п.



BrikStarEk является новым, малым и дешёвым прессом с низкой затратой энергии. Он предназначен прежде всего для малых столярных мастерских с односменной работой с ручным наполнением материалом.

BrikStar прессы предназначены для мастерских с односменной или многосменной работой. Их возможно использовать для широкого ассортимента материалов. Брикетные прессы **BrikStar** выделяются компактным исполнением, современным управлением и надёжным гидравлическим прессовочным оборудованием, которое позволяет максимальное уплотнить материал.

Производительность и технические характеристики прессов смотрите по ссылке:
http://nordtechno.com/static/briklis_w.pdf

Гидравлические брикетные прессы

для металлической машинной стружки и пыли



Прессы **iSwarf 50/440/550/800** экономичные машины с низким энергопотреблением. Они прекрасно обрабатывают стружку, которая вырабатывается при обработке стали, чугуна и цветных металлов, особенно алюминия. Преимущество брикетировочного прессы iSwarf является использование запатентованной конструкции гидравлической системы, которая позволяет легко повысить усилие прессования в случае роста производства.

Прессы **BrikStar M** обрабатывают стружку из чугуна, стали, цветных металлов и шлифовального шлама при давлении до 350 МПа. Прессование происходит в закрытом с обеих сторон цилиндре с помощью пресс-формы. Рабочее давление в штампе действует с обеих сторон цилиндрического брикета. Уникальный способ прессования материала обеспечивает **равномерное сжатие материала по всему объему брикета**. Брикет выталкивается из камеры прессования к вибрирующему желобному пространству, и транспортируются в контейнерах этого желоба. Если требуется транспортировка брикетов на большую высоту или расстояние, пресса может быть укомплектован цепным транспортером.

Прессы **BrikStar MD** используют специальный гидравлический цилиндр с внутренним линейным гидравлическим двигателем, который ускоряет движение инструмента в обратное исходное положение. Это решение обеспечивает прирост производительности до 30% при той же мощности процесса брикетирования.

Прессы могут оснащаться дополнительным оборудованием, таким как:

- **Система для улавливания жидкостей с подачи насоса** предотвращает утечку жидкости во время прессования и в основном позволяет собирать смазочно-охлаждающие жидкости и возвращать их в производство;
- **Датчик сигнала уровня** в бункере позволяет управлять работой пресс или для управления внешним конвейером;
- **Гидравлическое масло** для температуры окружающей среды ниже +5° С позволяет работать в неотапливаемых помещениях или в уличных условиях при температурах до - 15° С;
- **Подключение удаленных отчётов** о состоянии технологии с использованием сети GSM или LAN для повышения уровня безопасности и комфорта на производстве.

Производительность и технические характеристики прессов для металлической стружки смотрите по ссылке: http://nordtechno.com/static/brikliis_m.pdf

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА КОНКРЕТНУЮ МОДЕЛЬ ПРЕССА ИЛИ ДРУГОГО ОБОРУДОВАНИЯ ВЫСЫЛАЕМ НА ОСНОВАНИИ ВАШЕГО ПИСЬМЕННОГО ЗАПРОСА.

С Уважением,

Заместитель Генерального директора
ООО «НПК НОРДТЕХНО-СПБ»
Никонов Андрей Владимирович
тел./факс: +7 (911) 244-4477
E-mail: nordtechno-spb@yandex.ru
<https://nordtechno.com>