

Technical specification for the installation of laser cutting. 3015Max 8000W

3015 8000W		
№	Part name	Manufacturer
1	Source (resonator)/Источник	Max 8000 w
2	Frame./ Станина	Welded bed
6	Servomotors/Сервомотор	DELTA 1000/750/400
7	Servodrives/Сервопривод	DELTA 1000/750/400
8	Laser Head (autofocus)/Лазерная голова	Raytools BS06K
9	Electric comp./Электронные компоненты	CHNT
10	Gearbox/Редуктор	PREEN
11	Gear rack/Зубчатая рейка	LEAN
12	Linear guide./Линейные направляющие	SMG
13	Proportional valve/Пропорциональный клапан	SMC(Japan)
14	Chiller/Чиллер	S&A 8000
15	Display/Дисплей	No Touch
16	Software/Программное обеспечение	Cypcut 4000E
17	Working field of machine/Размер стола	3000*1500mm
18	Moving/Перемещение	All axis are moving along guide and rail
19	Max speed idle movements/Максимальная скорость перемещения	120m/min
20	Operation voltage/Напряжение	350w-410w
21	Total power consumption/Общая мощность	35kw
22	The maximum thickness of metal cutting/Максимальная толщина реза	0.5-25 mm
23	Maximum cutting speed/Максимальная скорость реза	30m/min
24	The weight of machine/Общий вес станка	3.5 ton
25	Maximum workpiece weight/Вес заготовки	2 ton
26	Supported image formats/Поддерживаемые форматы	DXF.FILE.PLT.AI.GERBER.LXD.G CODE
27	Machine dimension sand weight /Габариты	4500mm*2400mm*1700mm
28	Smoke extraction system/Система дымоудаления	Zonal exhaust system
	Total price	