

briklis

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ
БРИКЕТНЫЕ ПРЕССЫ

Гидравлические брикетные прессы



BrikStar Ek является новым, малым и дешёвым прессом с низкой затратой энергии. Он предназначен прежде всего для малых столярных мастерских с односменной работой и для ручного наполнения материалом. Оптимальная влажность прессованного материала от 8 до 12%. Пресс управляется только одним выключителем. После опорожнения материала из воронки программируемая система управления обеспечивает остановку пресса. Уникальная ступенчатая конструкция подающей воронки гарантирует её полное опорожнение и оптимальную подачу материала в шахту прессовочной камеры с двух сторон и её опорежение. Квадратная воронка имеет одну механическидвигаемую выгребную фрезу с пяти плечами с дефинированным перемещением. Прессовочная камера имеет цилиндрическую форму и с одной стороны закрывается жестким препятствием. Производственная мощность пресса зависит от насыпной массы материала. Брикетки выпадают из прессовочной камеры в приставленную упаковку.

Прессы **BrikStar CS** предназначены для малых столярных мастерских с односменной работой и для ручного наполнения материала. У них соблюдаются все решающие свойства прессов BrikStar. Не имеют возможность присоединения к отсасывающему устройству.

Брикетные прессы **BrikStar** предназначены для мастерских с односменной или многосменной работой. Их возможно использовать для широкого ассортимента материалов. Брикетные прессы BrikStar выделяются компактным исполнением, современным управлением и надёжным гидравлическим прессовочным оборудованием, которое позволяет максимальное уплотнение материала. Автоматическое регулирование качества брикетов и дозировочный шнек надне воронки минимизируют мощности качания при прессовке материалов от тонкого до грубого материала. Датчик минимального уровня материала в воронке управляет автоматический пуск и отключение станка и тем предотвращает бесполезную работу станка. Воронку пресса с избирательным объёмом 1, 2 или 3 м³ возможно присоединить к отсасывающему устройству и образовать автоматическую беспыльную систему обработки отходов. Управляющий компьютер обеспечивает коммуникацию с другим оборудованием линии и посредством дисплея также с обслуживающим персоналом.



BrikStar MAGNUM 300 является первым чешским прессом, который производит гранённые брикетки. Был разработан на основе 20 летнего опыта фирмы БРИКЛИС по желанию клиентов. Пресс предназначен для средних и больших фирм с многосменной работой. Оптимальная влажность материала составляет 8 до 11%. Конструкция пресса разработана таким образом, чтобы квадратные брикетки одинаковых размеров позволили простоту упаковку продуктов и их транспортировки на большое расстояние. Охлаждаемая матрица сохраняет долговременно оптимальные условия прессования, и также качество брикетов. Некоторые материалы требуют оснащение пресса виброгасителем, который удлиняет воздействие прессовочной силы и тем позволяет менее компактному материалу лучше соединиться. Воронка пресса имеет массивную конструкцию из закрытых профилей и позволяет присоединение под большое фильтрационное оборудование. Часовая мощность пресса зависит от удельного веса материала.

Специальные исполнения прессов - BrikStar CSD, BrikStar V, BrikStar C, BrikStar TWIN

Прессы **BrikStar CSD** с уникальной прямоугольной воронкой были разработаны для установки под отсасывающее оборудование Vacumobil и позволяют простую инсталляцию под другие отсасывающие оборудования с прямоугольным выходом. Новое исполнение воронки пресса может быть также решением для установки в малом пространстве.

Прессы **BrikStar C** с укрепленной конструкцией воронки с помощью массивной стальной рамы предназначены для установки под большое фильтрационное оборудование с несущей способностью до 1200 кг.

Прессы **BrikStar V** – являются прессами с дозирующим шнеком без воронки и выгребной фрезы. Позволяют установку прессовочной единицы и гидравлического агрегата отдельно под бункер материала с континуальным выпадом. Позволяют также приспособить размещение пресса существующей технологии.

У типов **BrikStar 100 до 400** можно инсталлировать квадратную матрицу размером 55 x 55 мм.

Прессы **BrikStar TWIN 200, 300** имеют прессовочную единицу с диаметром брикета 65 мм на место 55 мм.



Материал для производства

опилки, древесная стружка и пыль, размельченные энергетические растения, солома, сено, дроблённая бумага, сигаретные гильзы, полиуретан и др. Все материалы также в форме пыли.

Подходящая влажность: 8 до 15 %, у некоторых сортов материала только до 11 %. Размеры материала: меньше чем 15 мм, у стеблевидных отходов до 30 мм, у дроблённых материалов 10 мм в форме щепы. Другие материалы можно бесплатно проверить контрольным испытанием мощности, которую производитель осуществляет в своём испытательном центре за его затраты.

Брикетки имеют стандартно цилиндрическую форму диаметром 55 или 65 мм, длиной 30 до 70 мм, теплотворностью 15 - 18 МД/кг. Имеют способность сжигания в всех типах печек, котлов, и установках к сжиганию твердого топлива. В газифицирующих котлах можно лучше использовать высокую теплотворность брикетов. Для приблизительного расчёта мощности требуемого пресса можно употребить упрощённое предположение, когда 1 м³ столярных отходов весит приблизительно 100 кг. Пресс мощностью 25 кг/час переработает через 4 часа 100 кг отходов, т.е. 1 м³. Через 8 часов переработает приблизительно 2 м³ отходов.

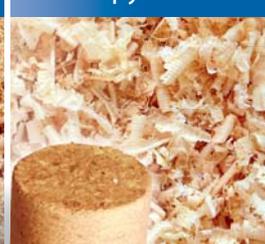
Брикетки MAGNUM имеют форму блока размером 135 x 65 x 80 – 100 мм. Квадратная форма брикетов является оптимальной для упаковки в ПЕ мешки или бумажные сумки. Мелкую упаковку можно лучше укладывать на поддоны и фиксировать усадочной плёнкой.



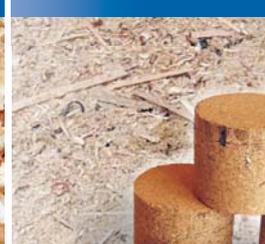
древесные опилки



стружка



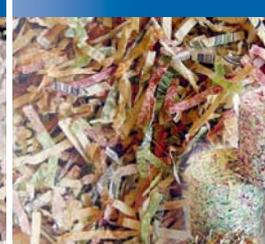
пыль



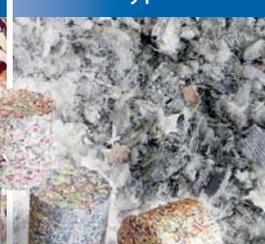
бумага

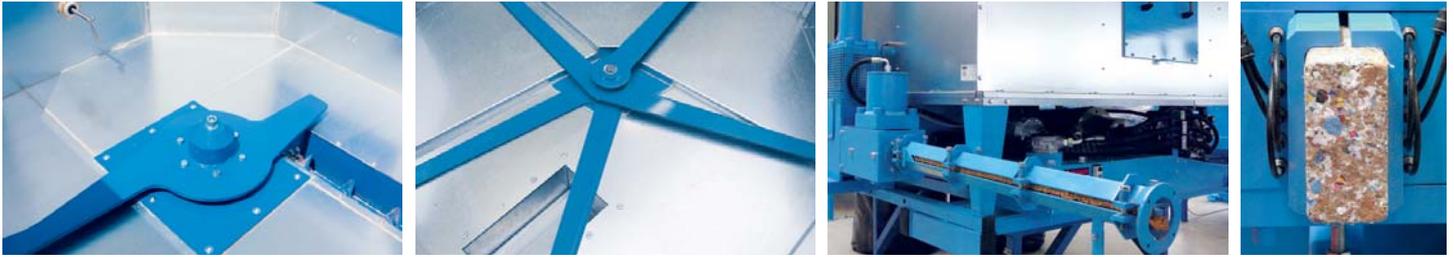


банкноты



полиуретан





ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип пресса	Диаметр брикетов мм	Мощность кг/ час ±10%	Установленная мощность кВт	Датчик уровня	Охлаждитель масла	Объем воронки / вес пресса м³ / кг		
BrikStarEk	62	10-30	2,4	нельзя	нельзя	0,6 / 385	-	-
BrikStar CS 25	65	20-40	4,4	дополнительно	нельзя	0,7 / 720	-	-
BrikStar CS 50	65	40-60	5,4	дополнительно	нельзя	0,7 / 730	-	-
BrikStar CSD 30	65	20-40	3,6	дополнительно	нельзя	0,6 / 700	-	-
BrikStar CSD 50	65	40-60	4,6	дополнительно	нельзя	0,6 / 710	-	-
BrikStar 30	65	20-40	4,4	да	дополнительно	1 / 780	2 / 870	3 / 960
BrikStar 50	65	40-60	5,4	да	дополнительно	1 / 790	2 / 880	3 / 970
BrikStar 70	65	50-80	6,9	да	дополнительно	1 / 840	2 / 905	3 / 1 025
BrikStar 100	65	90-120	9,3	да	да	1 / 1 105	2 / 1 195	3 / 1 285
BrikStar 150	65	130-160	13,5	да	да	1 / 1 160	2 / 1 250	3 / 1 340
BrikStar 200	55	180-220	16	да	да	-	2 / 1 450	3 / 1 550
BrikStar 300	55	280-320	23	да	да	-	2 / 1 550	3 / 1 650
BrikStar 400	55	380-420	32	да	да	-	-	3 / 2 500
BrikStar MAGNUM	135x65	250-500	26,5	да	да	-	2 / 3 060	-

Оставляем за собой право технических изменений. Повременная мощность пресса отвисит от удельного веса обрабатываемого материала. Эквивалентный уровень акустического давления в месте обслуживания при использовании весового фильтра не превысит величину 80 dB(A).

ВЫБОРНАЯ ОСНАСТКА СОГЛАСНО ТИПАМ

- Датчик максимального уровня материала в воронке
- Гидравлическое масло для работы при температурах до -15°C
- Охлаждение масла для многосменной работы до мощности 70 кг/час
- Левое исполнение прессов
- Кожух для наружного исполнения
- Возможность увеличения объёма воронки на 2 или 3 м³
- Водой охлаждаемая матрица для специальных материалов
- Удлиненная матрица для прессования специальных материалов
- Виброгаситель брикетов для брикетирования несвязных материалов
- Удлинительный трубопровод для ведения брикетов
- Укрепленная конструкция воронки с стальной рамой
- Фильтрационная надстройка с вентилятором
- Дробительные станки для кусковых отходов
- Карусельный упаковочный станок для упаковки и взвешивание брикетов до 6 или 10 мешков



солома

семена

рапсовая солома

зерновая солома

маковки

энергетические растения

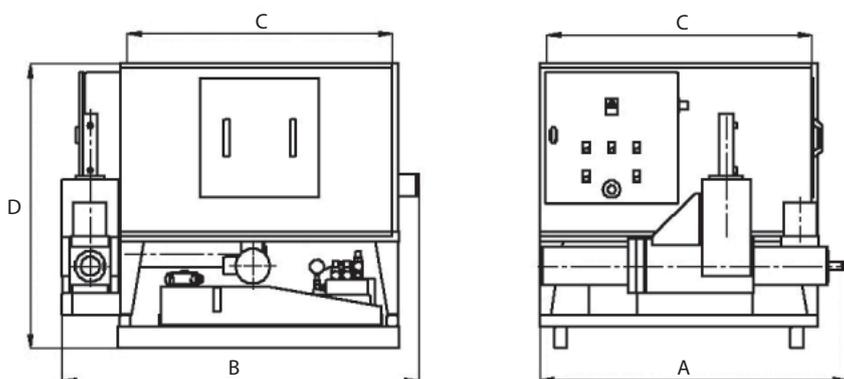


ГАБАРИТЫ

Тип пресса	Тип воронки	Объём воронки м3	Размер А мм	Размер В мм	Размер D мм	Ширина воронки С мм
BrikStarEk	-	0,6	1 060	1 395	1 140	1 000
BrikStar CS 25, 50	12	0,7	1 400	1 540	1 070	1 200
BrikStar CSD 30, 50	15	0,6	2 310	1 200	1 120	860
BrikStar 30, 50, 70	12	1	1 400	1 540	1 300	1 200
BrikStar 30, 50, 70	16	2	1 720	2 000	1 300	1 600
BrikStar 30, 50, 70	19	3	2 010	2 260	1 295	1 920
BrikStar 100, 150	12	1	1 820	1 580	1 300	1 200
BrikStar 100, 150	16	2	1 730	2 000	1 300	1 600
BrikStar 100, 150	19	3	2 010	2 260	1 295	1 920
BrikStar 200, 300	16	2	2 280	2 290	1 300	1 660
BrikStar 200, 300	19	3	2 390	2 244	1 430	1 820
BrikStar 400	19	3	4 590	2 930	1 710	1 820
BrikStar MAGNUM	16	2	2 830	2 290	1 400	1 610

ГЛАВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Большой выбор мощностей и оснастки
- Минимальные расходы по монтажу и ремонту
- Низкие затраты электроэнергии, моторы нормы IE2
- Прямое присоединение к центральному отсасыванию по типам
- Наружное исполнение для помещения под бункер
- Компьютером управляемое дозирование
- Выгребающая фреза с самостоятельным приводом
- Компактная конструкция, могучая прессующая рама
- Простое обслуживание, обеспеченный сервис
- Комплектная поставка, индивидуальный подход
- Качественная выработка, 20 лет опыта
- Сервис и модернизация даже старших типов наших прессов



Вкладом технологии брикетирования является производство дешёвого топлива из собственных ресурсов, увеличение стоимости изготовленных отходов, понижение объёма материала для лучшего транспорта и хранения, понижения запылённости производственного цеха.



BRIKLIS принадлежит к традиционным, современным и соблюдаемым европейским производителям брикетных прессов.

Долгосрочный опыт, большой выбор мощностей и оснастки являются гарантией самого подходящего продления оборудования согласно вашим требованиям. Мы готовы поставить и внеклассные оборудования, так как большинство частей мы производим в нашем заводе-изготовителе в г.Мальшице. В течение производства мы применяем принципы ISO 9001. Оказываем совещательную деятельность всем интересующим по брикетированию и предлагаем бесплатные испытания различных видов отходов.



ОТХОДЫ - ЭНЕРГИЕЙ, ОТХОДЫ - СЫРЬЁ.

Представитель в России:
ООО "НПК "НОРДТЕХНО-СПБ"
Тел./факс (812) 376-59-03
www.nordtechno.com

E-mail: info@nordtechno.com , nordtechno@mail.ru